

Lamellenschleifmaschine

T - 20W

2013/12

Betriebsanleitung



GS Schleiftechnik
Tel. +49(0) 9193-5018696

Am Kiebitzengraben 4
Telefax +49(0)9193-5018698

D-91315 Höchstadt
Email: info@gs-de.eu

Inhaltsverzeichnis:

1. Allgemeines

- 1.1 Hinweise zur Gewährleistung
- 1.2 Beschreibung und Merkmale
- 1.3 Übersicht
- 1.4 Technische Daten und Abmessungen

2. Inbetriebnahme

- 2.1 Packungsinhalt
- 2.2 Aufstellung
- 2.3 Elektrischer Anschluss
- 2.4 Drehrichtung prüfen

3. Reinigung

- 3.1 Vorbereitung zur Reinigung
- 3.2 Reinigung
- 3.3 Schleifmaschine betriebsbereit machen

4. Bedienung

- 4.1 Sicherheitshinweise
- 4.2 Schleifen der Werkzeuge
- 4.3 Abziehen der Werkzeuge

5. Wartung/Austausch

- 5.1 Wartung
- 5.2 Austausch der Scheiben

6. Ersatzteilliste

7. Elektrisches Schaltbild

1. Allgemeines

Hinweise zur Gewährleistung und zur Benutzung der T-20 Wellenschleifmaschine.

Die Betriebsanleitung ist vor Inbetriebnahme des Gerätes aufmerksam durchzulesen.

Vor der Inbetriebnahme ist unbedingt zu prüfen:
Steht die Maschine sicher? Stimmt die Drehrichtung?
Die Maschine darf nur durch eine Elektro-Fachkraft
angeschlossen werden!

1.1 Benutzung und Pflege der Wellenschleifmaschine T-20

- Bei eigenmächtiger elektrischer Installation, fehlerhafter Bedienung, nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch, baulichen Veränderungen, Abnahme von Schutzeinrichtungen, Verwendung von nicht ORIGINAL-Ersatz- und Zubehörteilen lehnen wir jede Haftung ab. Der Benutzer handelt in diesen Fällen auf eigene Gefahr. Treten in den genannten Fällen Schäden auf, so hat sie der Benutzer selbst zu verantworten.
- Verwenden Sie deshalb ausschließlich ORIGINAL-Ersatz- und Zubehörteile!!!
- Mängel und Schäden, die durch natürlichen Verschleiß und Abnutzung entstehen, begründen keine Ansprüche gegen GS-Schleiftechnik
- Das Bedienungspersonal ist nach dieser Betriebsanleitung in der Bedienung und Pflege der T-20 Lamellenschleifmaschine gewissenhaft zu unterweisen.

GS-Schleiftechnik Maschinen entsprechen den Unfallverhütungsvorschriften.

-Hinweise beachten und einprägen!

Für die GS-Schleiftechnik T-20 Wellenschleifmaschine leisten wir in Rahmen unserer Gewährleistungsbedingungen 24 Monate Garantie. Die bildliche Darstellung kann wegen länderspezifischen Vorschriften und infolge des technischen Fortschrittes von der gelieferten Maschine geringfügig abweichen. Dies hat auf den Inhalt der Betriebsanleitung keinen Einfluss.

1.2 Beschreibung und Merkmale

Die T-20 Wellenschleifmaschinen dienen zum Schärfen von Schneidwerkzeug
– Wellenmesser im Gastronomiebereich



1.3 Gerätebeschreibung

Die T-20W Lamellenschleifmaschinen sind:

- Tischgeräte nach den neuesten Erkenntnissen für modernes und wirtschaftliches schleifen von Werkzeugen gefertigt-Platzsparend mit geschlossener Bauweise
- entsprechend internationaler Unfallverhütungsvorschriften gebaut
- mit hygienischem Edelstahlgehäuse umbaut
- mit leistungsstarkem Antrieb ausgerüstet der optimale Scheibengeschwindigkeit ermöglicht

Merkmal

- Modernes Design
- Lange Lebensdauer
- Zeitersparnis durch schnelle, einfache Handhabung und leichte Reinigung
- Geringe Verletzungsgefahr durch hochwirksamen Unfallschutz

Technische Daten	T20	
Abmessungen		
Stromart:	Wechselstrom	
Spannung/Volt	230 1~50Hz	
Stromstärke Watt	550	
Leistungsaufnahme A	3,5	
Absicherung A	16	
Drehzahl	2900	
Wellenschleifscheibe mm	200 x 50 x 16	
Polierscheibe mm	200 x 35 x 12	
Stellfläche mm	340 x360x 240	
Gewicht kg	18	

Inbetriebnahme

2.1 Auspacken und Packungsinhalt überprüfen

Folgende Teile gehören zum Lieferumfang

- Wellenschleifscheibe
- Polierscheibe
- Polierpaste
- Bedienungsanleitung

2.2 Aufstellung

Die Wellenschleifmaschine T-20 darf nur in einem trockenen Arbeitsraum aufgestellt werden

Für sie ist

- genügend Arbeitsraum für die Bedienung und Reinigung
- ein rutschfester Boden für das Bedienpersonal
- eine glatte und ebene Arbeitsfläche vorzusehen

2.3 Elektrischer Anschluss

- Vergleich der Netzspannung mit der Typenschildangabe
- Steckdose muss nach VDE vorschriftsmäßig geschaltet und geerdet sein
- der Anschluss der Lamellenschleifmaschine für Drehstrom muss von einer Elektrofachkraft vorgenommen werden, da die Maschine auf Laufrichtung überprüft werden muss.

Maschine nur im betriebsbereiten Zustand einschalten!!!

2.4 Drehrichtung prüfen

- Schleifmaschine einschalten
- Schleifscheibe muss in die mit Pfeil gekennzeichnete Richtung laufen

3. Reinigung

3.1 Vorbereitung zur Reinigung

Die Wellenschleifmaschine T-20W vom elektrischen Versorgungsnetz trennen (Netzstecker ziehen).

Deckel von Wellen- und Polierscheibe entfernen, eventuel Scheiben abbauen.

3.2 Reinigen der Maschine

Die demontierten Teile der Schleifmaschine mit Bürste oder Lappen reinigen.

Die Polierscheibe darf nicht mit Wasser in Kontakt kommen.

Die Wellenschleifmaschine T-20W nicht mit einem Hochdruckreiniger reinigen oder in Wasser stellen!

3.3 Schleifmaschine wieder betriebsbereit machen

Einbau der gereinigten Teile in umgekehrter Reihenfolge.

4. Bedienen

4.1 Sicherheitshinweise!

Nur eingewiesene Personen dürfen die Maschine benutzen. Während des Schleifens

- Auf die Arbeit konzentrieren
- Nicht mit anderen Personen sprechen
- Nicht in den Schleifbereich fassen
- Arbeitsplatz sauber und trocken halten/sichere Standfläche

Die Schneide des Werkzeuges immer in Laufrichtung der Scheiben, siehe Pfeil, halten

- Zum Schleifen und Polieren immer Schutzbrille tragen!
- Verletzungsgefahr besteht durch die freilaufenden Scheiben.
- + Außerdem kann bei unachtsamen Arbeiten eine geringe Verletzungsgefahr durch den nicht benützten aber mitlaufenden Schleifkörper der Gegenseite entstehen.

ACHTUNG!

Anstelle der Wellenschleifscheibe, Polierscheibe oder einer Filzscheibe dürfen keine keramisch- bzw. kunstharzgebundenen Schleifkörper oder andere von uns nicht vorgesehenen Werkzeuge zum Einsatz kommen.

Die gültigen Unfallverhütungsvorschriften sind zu beachten!

4.2 Schleifen der Werkzeuge mit der Wellenschleifscheibe

Das Werkzeug Feinstes Nachschleifen werden in einer Arbeitslage des Werkzeuges durch einfaches hin- und her bewegen desselben in Längsrichtung (etwa parallel zur Motorachse) und variieren des Schleifdruckes erzielt.

WICHTIG!

Die Werkzeugschneide ist immer in Drehrichtung des Schleifkörpers zu halten. Sobald sich an der Schneide ein feiner Grat bildet, ist der Schleifvorgang zu beenden.

4.3 Abziehen der Schneidwerkzeuge

Die auf der linken Seite der Maschine angebrachte Polierscheibe dient zum Abziehen des Werkzeuges. Denn erst dies verschafft dem Werkzeug eine feine grat lose Schneide.

WICHTIG!



Die Werkzeugschneide immer in Drehrichtung der Scheibe halten.
Die Schneidwerkzeuge sind nach dem Schleifen und Abziehen zu reinigen!

5. Wartung/Austausch von Verschleißteilen

5.1 Wartung

Mit Ausnahme einer zeitweisen Reinigung erfordert die Maschine keinerlei Schmierung und Wartung. Die Kugellager sind für mehrere Jahre ausreichend mit Fett versorgt.

5.2 Wellenschleifscheibe und Polierscheibe aus- und einbauen

- Sechskantmutter lösen
- Polierscheibe bzw. Wellenschleifscheibe mit Spannscheiben von der Schleifwelle ziehen.



EG-Konformitätserklärung

im Sinne der EG
EG - Maschinenrichtlinie 2006/42/EG,

für die
Messerschleifmaschine T-20 ab Serien Nr.: 20100001

Die Firma : **GS Schleiftechnik**
 Kiebitzengraben 4
 91315 Höchstadt

erklärt als Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass
die Messerschleifmaschine **T - 20** mit den Anforderungen der obengenannten
Richtlinie übereinstimmt.

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:
DIN EN ISO 12100-1:2003; DIN EN ISO 12100-2:2003, Sicherheit von Maschinen,
VDE 0100, VDE 0701/0702

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung an der Messerschleifmaschine
T - 20 verliert diese Erklärung Ihre Gültigkeit

GS-Schleiftechnik hält eine vollständige Technische Dokumentation zur
Einsicht bereit.

Die zur Maschine gehörende Betriebsanleitung liegt in der Originalfassung vor.

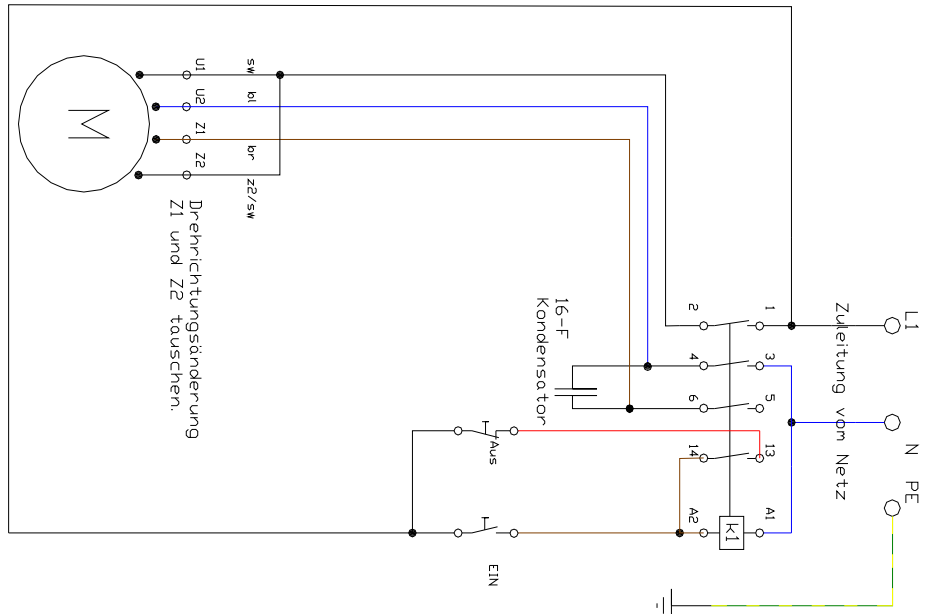
Die Konformität der Messerschleifmaschine T - 20 ist sichergestellt.

D-91315 Höchstadt 08.05.2013

GS-Schleiftechnik
Geschäftsleitung

Ersatzteilliste T-20

Stck		Bezeichnung	Art.Nr.:
1	1	Grundgehäuse	11 200 000 202
2	2	Seitenteile L/R	11 200 000 201
3	1	Gehäuseabdeckung	11 200 000 204
4			
5	2	Abdeckung, Lam.+Pol.	11 200 000 025
6	2	Deckel für Abdeckung , Lam.+Pol.	11 200 000 251
7			
8	6	Gewindebolzen M6/A2 (212 mm lang)	12 200 000 015
9	2	Hutmuttern M6/A2	
10			
11			
12			
13	2	Spannscheibe Loch 14mm	12 148 000 501
14	2	Spannscheibe Loch 12mm (aufgebohrt)	12 140 000 500
15	1	Mutter M 14 links (Lamellenscheibe)	
16	1	Mutter M 12 rechts (Polierscheibe)	
17			
18			
19	4	Gummifüße M8 30x25	12 148 000 103
20			
21			
22			
23			
24			
25	1	Motor , EBF 71 K2, 0,55kw	14 230 280 071
26	4	Langmuttern M6x20	
27			
28			
29			
30	1	Doppeldrucktaster	15 225 500 000
31	1	Tastenschutzmembran	15 225 500 002
32	1	Komplettbaustein für Doppeldrucktaster	15 225 500 001
33	1	Hilfsschütz	15 225 500 003
34	1	Doppeldrucktaster	15 225 500 000
35	1	Anschlusskabel , 2m 2x1 qmm CEE-Stecker	15 113 203 000
36	1	Kabelverschraubung PG 11 mit Knickschutz	15 141 110 600
37			
38			
39			
40			
41	1	Polierscheibe 200x35x12	20 200 351 200
42	1	Lamellenscheibe 200x50x16	20 200 501 624
43	1	Hochglanzabziehpaste grün	29 100 000 000
44			
45	1	Typenschild	
46	2	Drehrichtungspfeile	
47			
48			
49			
50			



Datum	Name	Benennung	Z-Nr.	GS-Schleiftechnik 90431 Nürnberg
10.10.12	sho		Ansicht: 0	
Material:				