

Nassbandschleifmaschine

NB 800

10/2013

Betriebsanleitung



GS Schleiftechnik
Tel. +49(0) 9193-5018696

Am Kiebitzengraben 4
Telefax +49(0)9193-5018698

D-91315 Höchstadt
Email info@gs-de.eu

Inhaltsverzeichnis:

1. Allgemeines

- 1.1 Hinweise zur Gewährleistung
- 1.2 Beschreibung und Merkmale
- 1.3 Übersicht
- 1.4 Technische Daten und Abmessungen

2. Inbetriebnahme

- 2.1 Packungsinhalt
- 2.2 Aufstellung
- 2.3 Elektrischer Anschluss
- 2.4 Drehrichtung prüfen

3. Reinigung

- 3.1 Vorbereitung zur Reinigung
- 3.2 Reinigung
- 3.3 Schleifmaschine betriebsbereit machen

4. Bedienung

- 4.1 Sicherheitshinweise
- 4.2 Schleifen der Werkzeuge
- 4.3 Abziehen der Werkzeuge

5. Wartung/Austausch

- 5.1 Wartung
- 5.2 Austausch der Scheiben

6. Ersatzteilliste

7. Elektrisches Schaltbild

1. Allgemeines

Hinweise zur Gewährleistung und zur Benutzung der Nassbandschleifmaschine NB-800

Die Betriebsanleitung ist vor Inbetriebnahme des Gerätes aufmerksam durchzulesen.

Vor der Inbetriebnahme ist unbedingt zu prüfen:
Steht die Maschine sicher? Stimmt die Drehrichtung?
Die Maschine darf nur durch eine Elektro-Fachkraft
angeschlossen werden!

1.1 Benutzung und Pflege der Nassbandschleifmaschine NB- 800

- Bei eigenmächtiger elektrischer Installation, fehlerhafter Bedienung, nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch, baulichen Veränderungen, Abnahme von Schutzeinrichtungen, Verwendung von nicht ORIGINAL-Ersatz- und Zubehörteilen lehnen wir jede Haftung ab. Der Benutzer handelt in diesen Fällen auf eigene Gefahr. Treten in den genannten Fällen Schäden auf, so hat sie der Benutzer selbst zu verantworten.
- Verwenden Sie deshalb ausschließlich ORIGINAL-Ersatz- und Zubehörteile!!!
- Mängel und Schäden, die durch natürlichen Verschleiß und Abnutzung entstehen, begründen keine Ansprüche gegen Geiselsöder GS-Schleiftechnik
- Das Bedienungspersonal ist nach dieser Betriebsanleitung in der Bedienung und Pflege der Nassbandschleifmaschine NB- 800 gewissenhaft zu unterweisen.

GS-Schleiftechnik Maschinen entsprechen den Unfallverhütungsvorschriften.

-Hinweise beachten und einprägen!

Für die Geiselsöder GS-Schleiftechnik Nassbandschleifmaschine NB- 800 leisten wir in Rahmen unserer Gewährleistungsbedingungen 24 Monate Garantie. Die bildliche Darstellung kann wegen länderspezifischen Vorschriften und infolge des technischen Fortschrittes von der gelieferten Maschine geringfügig abweichen. Dies hat auf den Inhalt der Betriebsanleitung keinen Einfluss.

1.2 Beschreibung und Merkmale

Die Nassbandschleifmaschine NB- 800 dienen zum Schärfen von Schneidwerkzeug

- Schneidmesser
- Kuttermesser
- Ausbeinmesser
- Spalter

im Fleischerei- und Gastronomiebereich



1.3 Gerätebeschreibung

Die Nassbandschleifmaschine NB- 800 sind:

- Tischgeräte nach den neuesten Erkenntnissen für modernes und wirtschaftliches schleifen
- . von Werkzeugen gefertigt-Platzsparend mit geschlossener Bauweise
- entsprechend internationaler Unfallverhütungsvorschriften gebaut
- mit hygienischem Edelstahlgehäuse umbaut
- mit leistungsstarkem Antrieb ausgerüstet der optimale Scheibengeschwindigkeit ermöglicht

Merkmal

- Modernes Design
- Lange Lebensdauer
- Zeitersparnis durch schnelle, einfache Handhabung und leichte Reinigung
- Geringe Verletzungsgefahr durch hochwirksamen Unfallschutz

Technische Daten	NB- 800
Abmessungen	
Stromart:	Wechselstrom
Spannung/Volt	230 1~50Hz
Stromstärke Watt	550
Leistungsaufnahme A	3,5
Absicherung A	16
Drehzahl	2900
Schleifband mm	50 x 800
Polierscheibe mm	200 x 35 x 12
Stellfläche mm	340 x360x 240
Gewicht kg	18

Inbetriebnahme

2.1 Auspacken und Packungsinhalt überprüfen

Folgende Teile gehören zum Lieferumfang

- Nassschleifband
- Polierscheibe
- Polierpaste
- Bedienungsanleitung

2.2 Aufstellung

Die Nassbandschleifmaschine NB- 800 darf nur in einem trockenen Arbeitsraum aufgestellt werden

Für sie ist

- genügend Arbeitsraum für die Bedienung und Reinigung
- ein rutschfester Boden für das Bedienpersonal
- eine glatte und ebene Arbeitsfläche vorzusehen

2.3 Elektrischer Anschluss

- Vergleich der Netzspannung mit der Typenschildangabe
- Steckdose muss nach VDE vorschriftsmäßig geschaltet und geerdet sein
- der Anschluss der Nassbandschleifmaschine NB- 800 für Drehstrom muss von einer Elektrofachkraft vorgenommen werden, da die Maschine auf Laufrichtung überprüft werden muss**

Maschine nur im betriebsbereiten Zustand einschalten!!!

2.4 Drehrichtung prüfen

- Schleifmaschine einschalten
- Schleifscheibe muss in die mit Pfeil gekennzeichnete Richtung laufen

3. Reinigung

3.1 Vorbereitung zur Reinigung

Die Nassbandschleifmaschine NB- 800 vom elektrischen Versorgungsnetz trennen (Netzstecker ziehen).

Deckel von Lamellen- und Polierscheibe entfernen, evtl. Scheiben abbauen.

3.2 Reinigen der Maschine

Die demontierten Teile der Schleifmaschine mit Bürste oder Lappen reinigen.

Die Polierscheibe darf nicht mit Wasser in Kontakt kommen.

Die Nassbandschleifmaschine NB- 800 nicht mit einem Hochdruckreiniger reinigen oder in Wasser stellen!

3.3 Schleifmaschine wieder betriebsbereit machen

Einbau der gereinigten Teile in umgekehrter Reihenfolge.

4. Bedienen

4.1 Sicherheitshinweise!

Nur eingewiesene Personen dürfen die Maschine benutzen. Während des Schleifens

- Auf die Arbeit konzentrieren
- Nicht mit anderen Personen sprechen
- Nicht in den Schleifbereich fassen
- Arbeitsplatz sauber und trocken halten/sichere Standfläche

Die Schneide des Werkzeuges immer in Laufrichtung der Scheiben, siehe Pfeil, halten

-Zum Schleifen und Polieren immer Schutzbrille tragen!

Verletzungsgefahr besteht durch die freilaufenden Scheiben. Diese können wegen des „Ballig schleifens“ nicht abgedeckt werden.

Außerdem kann bei unachtsamen Arbeiten eine geringe Verletzungsgefahr durch den nicht benützten aber mitlaufenden Schleifkörper der Gegenseite entstehen.

ACHTUNG!

Anstelle der, Polier-Abziehscheibe oder einer Filzscheibe dürfen keine keramisch- bzw. kunstharzgebundenen Schleifkörper oder andere von uns nicht vorgesehene Werkzeuge zum Einsatz kommen.

Die gültigen Unfallverhütungsvorschriften sind zu beachten!

4.2 Schleifen der Werkzeuge mit der Nassbandschleifmaschine

Grobes Vorschleifen (Formänderung der Schneide) und feinstes Nachschleifen werden in einer Arbeitslage des Werkzeuges durch einfaches hin- und her bewegen desselben in Längsrichtung (etwas parallel zur Motorachse) und variieren des Schleifdruckes erzielt. Die vorhandene Form der Schneide voll erhalten bleiben. Erhöhte Kühlung durch das Wasser, verhindert das Anlaufen der Werkzeuge.

WICHTIG!

Die Werkzeugschneide ist immer in Drehrichtung des Schleifkörpers zu halten. Sobald sich an der Schneide ein feiner Grat bildet, ist der Schleifvorgang zu beenden.

4.3 Abziehen der Schneidwerkzeuge

Die auf der linken Seite der Maschine angebrachte Polier- bzw. Filzscheibe dient zum Abziehen. Denn erst dies verschafft dem Werkzeug eine feine gratlose Schneide.

WICHTIG!



Die Werkzeugschneide immer in Drehrichtung der Scheibe halten.
Die Schneidwerkzeuge sind nach dem Schleifen und Abziehen zu reinigen!

5. Wartung/Austausch von Verschleißteilen

5.1 Wartung

Mit Ausnahme einer zeitweisen Reinigung erfordert die Maschine keinerlei Schmierung und Wartung. Die Kugellager sind für mehrere Jahre ausreichend mit Fett versorgt.

5.2 Schleifband und Polierscheibe aus- und einbauen

- Abdeckungen entfernen
- Sechskantmutter lösen
- Polierscheibe mit Spannscheiben von der Schleifwelle ziehen.
- Schleifband am Spanner entspannen und nach rechts über die Laufräder heraus nehmen.



EG-Konformitätserklärung

im Sinne der EG
EG - Maschinenrichtlinie 2006/42/EG,

für die
Messerschleifmaschine NB 800 ab Serien Nr.: 80100001

Die Firma : **GS Schleiftechnik**
 Kiebitzengraben 4
 91315 Höchstadt

erklärt als Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass
die Messerschleifmaschine **NB 800** mit den Anforderungen der
obengenannten Richtlinie übereinstimmt.

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:
DIN EN ISO 12100-1:2003; DIN EN ISO12100-2:2003, Sicherheit von Maschinen,
VDE 0100, VDE 0701/0702

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung an der Messerschleifmaschine
NB 800 verliert diese Erklärung Ihre Gültigkeit

GS-Schleiftechnik hält eine vollständige Technische Dokumentation zur
Einsicht bereit.

Die zur Maschine gehörende Betriebsanleitung liegt in der Originalfassung vor.

Die Konformität der Messerschleifmaschine NB 800 ist sichergestellt.

D-91315 Höchstadt 08.10.2013

GS-Schleiftechnik
Geschäftsleitung

Ersatzteilliste NB 800

Stck		Bezeichnung	Art.Nr.:
1	1	Grundgehäuse	11 200 000 202
2	2	Seitenteile L/R	11 200 000 201
3	1	Gehäuseabdeckung	11 200 000 204
4	2	Abdeckung, Pol.	11 200 000 025
5	2	Deckel für Abdeckung Pol.	11 200 000 251
6	6	Gewindebolzen M6/A2 (212 mm lang)	12 200 000 215
7	2	Hutmuttern M6/A2	18 093 406 001
8	2	Spannscheibe Loch 14mm	12 140 000 501
9	2	Spannscheibe Loch 12mm	12 140 000 500
10	1	Mutter M 14 links (Lamellenscheibe)	
11	1	Mutter M 12 rechts (Polierscheibe)	
12	4	Gummifüße M8 30x25	12 148 000 103
13	1	Motor , EBF 71 K2, 0,55kw	14 230 280 071
14	4	Langmuttern M6x20	
15	1	Doppeldrucktaster	15 225 500 000
16	1	Tastenschutzmembran	15 225 500 002
17	1	Komplettbaustein für Doppeldrucktaster	15 225 500 001
18	1	Hilfsschütz	15 225 500 003
19	1	Anschlusskabel , 2m 2x1 qmm CEE-Stecker	15 113 203 000
20	1	Kabelverschraubung PG 11 mit Knickschutz	15 141 110 601
21	1	Polierscheibe 200x35x12	200 351 200
22	1	Schleifband, nass 50x800 Korn 120	9 380 050 120
23	1	Hochglanzabziehpaste grün	120 100 000
24	1	Typenschild	12 225 330 025
25	2	Drehrichtungspfeile	12 225 330 041
26	1	Aufkleber Brille	12 225 330 030
27	1	Bandgehäuse NB800	NB800/1
28	1	Deckel für Bandgehäuse NB800	NB800/2
29	1	Spannrad NB800 Plastik	NB800/3
30	1	Antriebsrad NB800 Metall	

Schaltplan NB 800

